

CIMSTAR® 55



DESCRIPCION

CIMSTAR 55 es un fluido de trabajo de metales semisintético libre de cloro.

APLICACION

CIMSTAR 55 fue desarrollado para su uso en metales ferrosos y la mayoría de los materiales no ferrosos. Puede ser usado en aceros templados, aceros inoxidable, aceros endurecidos, cerámicos y la mayoría de las aleaciones de aluminio. No debe ser usado en aleaciones de magnesio.

CARACTERISTICAS & BENEFICIOS

- Para su uso en aplicaciones de maquinado y rectificado severo, tales como fresado, taladrado, torneado y rectificado de superficies.
- Buena lubricidad – agentes físicos y químicos proveen una buena habilidad de maquinado y rectificado.
- El residuo aceitoso mantiene el material de las herramientas de maquina y piezas libres de corrosión y manchado. También es bueno en la mayoría de las aleaciones no ferrosas.
- Tiene un buen control de rancidez si la concentración del producto es adecuadamente controlada.
- Tiene buen control de espuma.

DILUCIONES DE ARRANQUE RECOMENDADAS:

CIMSTAR 55 es para mezclarse con agua para su uso. Siempre agregue concentrado al agua. No adicione materiales al concentrado o la mezcla a menos que sea aprobado por su Gerente Regional CIMCOOL®

- Maquinado y rectificado: 5% a 10% (2.4 – 4.8 en la escala del refractómetro)
- Factor de Refractómetro: 2.1
- pH típico de una mezcla al 5% es 8.9

CIMSTAR 55 también está disponible en la versión ROSA, PC B00627.

HOJAS DE SEGURIDAD:

Disponibles en www.cimcool.com

Para obtener información adicional, consulte su SDS en el sitio web o comuníquese con su ESPECIALISTA TECNICO de CIMCOOL® o GERENTE REGIONAL, puede comunicarse con los Servicios Técnicos CIMCOOL® o puede comunicarse con los servicios técnicos de CIMCOOL al 1-888-CIMCOOL.

Limitación de responsabilidad: Bajo ninguna circunstancia, nosotros o cualquier afiliado nuestro tendrá responsabilidad alguna por la pérdida de uso o daños indirectos o consecuentes. Los cambios menores en la formulación o las variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras variaciones en los datos presentados en esta hoja