



## Product Information Flyer

### DESCRIPCIÓN:

PRODUCTO RI-600 es un inhibidor de corrosión a base de agua diseñado para prevenir la oxidación en el hierro y el acero fundido durante el almacenamiento y el envío.

### APLICACIÓN:

PRODUCTO RI-600 está diseñado específicamente para proteger las áreas de metal desnudo de partes, tuberías, tuberías y equipos. Puede aplicarse en aplicaciones de rociado, inmersión o nebulización. También se puede usar como un aditivo inhibidor de la oxidación en una lavadora a presión de alta presión para aumentar la inhibición de la oxidación de un limpiador de procesos. Se puede diluir con agua en cualquier proporción y se puede usar para tratar partes húmedas.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

El PRODUCTO RI-600 dejará una película delgada y transparente que no afectará el aspecto o las características de la superficie del metal y es fácilmente soluble en agua. Las piezas tratadas con PRODUCTO RI-600 no evaporarán cuando estén expuestas a temperaturas extremas cuando se pongan en servicio (es decir, las superficies del motor o del distribuidor).

### NOTA DE USO:

Para una óptima prevención de la oxidación durante el envío o almacenamiento de las piezas, permita que los productos se sequen completamente antes de empacar o apilar. Siempre pruebe el producto con anticipación para confirmar que cumple con los estándares de rendimiento requeridos para sus operaciones.

### DILUCIONES INICIALES RECOMENDADAS

El PRODUCTO RI-600 debe mezclarse con agua para su uso. Siempre agregue concentrado al agua. No agregue ningún otro material al concentrado o la mezcla a menos que lo apruebe su Gerente de Distrito de CIMCOOL®.

Spray o Nebulizado:	10%	(1:10)	Ambiente a 60°C
Inmersión:	10% - 20%	(1:10 to 1:5)	Ambiente a 60°C
Lavadoras de aerosol:	5% - 20%	(1:20 to 1:5)	Ambiente a 60°C

### CONCENTRACIÓN

Se puede usar un procedimiento de alcalinidad total, una tira de prueba CIMCHEK™ o un refractómetro para probar la concentración. Solo se recomienda usar un refractómetro para verificar la concentración de una carga nueva.

El **factor refractómetro** es **5.6**

Multiplique la lectura de escala obtenida en su refractómetro CIMCOOL® por este factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibre el refractómetro de modo que lea 0.0 con agua antes de probar la mezcla de la muestra. Eliminar los contaminantes brutos de las mezclas de muestra antes de la prueba.

### PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Estado Físico: Líquido

Solubilidad en Agua: 100% Miscible

Punto de Ebullición: 100 °C

pH Concentrado: 10.0

Appearance and Odor: Clear/Chemical

Gravedad Específica: 1.08

VOC Contenido (por ASTM D2369): 6%

pH Mezcla al 4%: 8.9

### MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Si está congelado, descongele completamente a temperatura ambiente antes de usar. Se recomienda almacenamiento interno.

### HOJA DE SEGURIDAD

Disponible en [www.cimcool.com](http://www.cimcool.com)

Para obtener información adicional, consulte su MSDS de OSHA, su sitio web o comuníquese con su ESPECIALISTA TÉCNICO O ADMINISTRADOR DE DISTRITO DE CIMCOOL local, o puede comunicarse con el Servicio Técnico de CIMCOOL® al 1-513-458-8199.

**Limitación de responsabilidad: Bajo ninguna circunstancia, nosotros o cualquier filial nuestra tendremos responsabilidad alguna por la pérdida de uso, o por cualquier daño indirecto o consecuente. Los cambios menores en la formulación o las variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras variaciones en los datos presentados en esta hoja.**