



Park
Metallurgical
Corporation

TECHNICAL DATA

8074 Military Avenue, Detroit, MI 48204 (313)895-7215

MARQUENCH OIL M

CARACTERÍSTICAS:

Park Metallurgical's MARQUENCH OIL M es un aceite de enfriamiento acelerado diseñado para aplicaciones de 250 a 350 °F. El uso de aceite caliente se encuentra comúnmente en hornos de carburación y carbonitruración, o en operaciones donde las piezas son propensas a deformarse y agrietarse. La velocidad de enfriamiento acelerada durante las primeras etapas del enfriamiento permite al usuario producir piezas uniformemente bien endurecidas, mientras que la temperatura de funcionamiento más alta del enfriamiento ralentiza la velocidad de enfriamiento durante la transformación martensítica.

FORMA:

Propiedades típicas

Apariencia:	Aceite Ámbar
Viscosidad @ 100 °F:	≥ 74,0 cSt
Hot Wire @ 140 °F:	≥ 29.0 amps
Flash Point:	≥ 435 °F

EQUIPO:

Todos los equipos para baños MARQUENCH OIL M pueden construirse en acero dulce.

Los calentadores eléctricos de inmersión utilizados para elevar la temperatura del aceite no deben exceder los 10.0 watts por pulgada cuadrada, en un ambiente bien agitado.



OPERACIÓN:**Parámetros del baño**

Temperatura: 250	a 350oF
Velocidad:	≥ 100 pies por minuto
Tiempo:	Según sea necesario para la adecuada transformación metalúrgica.

CONTROL:

La velocidad de enfriamiento de MARQUENCH OIL M debe monitorearse y mantenerse ≥ 28 amperios a 140 °F, medida con una MÁQUINA HOT WIRE (disponible en Heatbath/Park Metallurgical). Si la velocidad de enfriamiento es inferior a 28 amperios, una adición del 5% de MARQUENCH OIL M ACCELERATOR restaurará la velocidad y reforzará los compuestos antioxidantes en el producto.

MARQUENCH OIL M puede necesitar centrifugación o filtración dependiendo del sedimento que se arrastre. El nivel de sedimento debe mantenerse en $\geq 0.5\%$.

La absorción de la atmósfera del horno puede hacer que el punto de inflamación disminuya, lo que resulta en características deficientes de enfriamiento y riesgo de incendio. La desgasificación a 350°F con agitación, bajo una atmósfera protectora, eliminará la contaminación.

Se deben hacer todos los esfuerzos posibles para evitar la contaminación de agua en MARQUENCH OIL M. El agua provocará características de enfriamiento muy erráticas y también representará un grave riesgo de incendio.

SEGURIDAD:

Se deben tomar precauciones para evitar el contacto ocular con el producto, minimizar el contacto con la piel y la inhalación de vapor o niebla.

Al igual que con cualquier producto químico, lea las declaraciones informativas sobre medidas de protección y salud de la etiqueta del producto antes de usarlo. Consulte la MSDS para obtener información completa sobre los efectos sobre la salud y las medidas de protección. Utilice el equipo de protección necesario y apropiado para la tarea en cuestión y la posible exposición al producto que se está utilizando. En caso de duda, DETÉNGASE y consulte con su supervisor antes de usar/trabajar con cualquier producto químico.

DESECHO:

Los aceites de enfriamiento usados deben ser eliminados por un servicio calificado de eliminación de aceites usados.

Según las regulaciones de la Ley de Recuperación y Conservación de Recursos (RCRA), es responsabilidad del usuario del producto determinar, en el momento de su eliminación, si un material debe clasificarse como residuo peligroso o no peligroso.

SIN GARANTÍA:

Heatbath/Park Metallurgical Corporation considera que los datos contenidos en este boletín son precisos, verdaderos y completos. Los parámetros recomendados se basan en un proceso típico y pueden modificarse para adaptarse a requisitos específicos. Sin embargo, dado que el uso final del producto está fuera de nuestro control, no se expresa ni debe implicarse ninguna garantía de resultados.