

Hoja de Información de Producto



DESCRIPCIÓN

Milcool MX es un líquido de corte semisintético de gama económica.

APLICACIÓN

Milcool MX fue desarrollado para uso en materiales ferrosos y no ferrosos, incluyendo algunos metales amarillos. Se puede utilizar en aceros suaves, aceros inoxidables, aceros templados y materiales exóticos.

No debe utilizarse en aleaciones de magnesio, para uso en mecanizado y rectificado de poca potencia y aplicaciones tales como fresado, taladrado y esmerilado de superficies.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

EXCEPCIONALMENTE SUAVE:

Una buena opción para aplicaciones de máquina individual, donde las mezclas tienden a ser más concentrada que las recomendadas.

LIMPIO:

El residuo aceitoso mantiene máquinas de herramientas y materiales de la pieza de trabajo limpios.

CONTROL MICROBIANO:

Milcool MX tiene control de rancidez bueno si se mantiene la concentración de producto adecuadamente.

ECONÓMICO:

MILCOOL MX es un semisintético de bajo costo que ofrece buen control espuma y protección a la corrosión.

DILUCIÓN RECOMENDADA:

Milcool MX se mezcla con agua para su uso. Siempre agregar el concentrado al agua. No añada otros materiales para concentrado a la mezcla sin la aprobación de su Representante CIMCOOL® Distrito. El líquido puede ser más difícil de mezclar cuando la temperatura del agua es inferior a 55F (13 C).

Rectificado	8% - 12%	(1:13 a 1:8)
Maquinado	8% - 12%	(1:13 a 1:8)

CONCENTRACION:

Por Titulación MI, Non-Solvent, BCG, Alcalinidad Total, Tiras CIMCHEK™ o Refractómetro.

El factor de refractómetro es 3.4

Multiplique la lectura de la escala obtenida en su refractómetro CIMCOOL® por este factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje (%). Calibrar el refractómetro para que se lea 0.0 con agua antes de probar la mezcla de la muestra. Quite los contaminantes brutos de la muestra antes de la prueba. El refractómetro sólo se recomienda para su uso en el control de la concentración en una carga nueva.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico: Líquido
Solubilidad en agua: 100% miscible
Viscosidad SUS 100°F: 85
pH concentrado: 10.0
Azufre Total, % peso: 0.2%
Cloro total/Cloruro, %: 0.0/<50ppm

Apariencia y olor: Claro/químico
Peso, lb/gal, 60° F (15.6° C): 8.4
Punto Flash /Sp.Gr./ P. Eb.: vea SDS
pH mezcla 5%, Típicamente: 8.7
Silicones: No

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si se congela, descongele completamente a temperatura ambiente. Se recomienda el almacenamiento en interior.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Disponible en www.cimcool.ca

Para información adicional, consulte a su sitio web OSHA MSDS o contacte a su técnico CIMCOOL especialista o soporte técnico, o usted puede comunicarse con CIMCOOL® servicio técnico al 01-800-715-2724.

Limitación de responsabilidad: bajo ninguna circunstancia, nosotros o cualquier afiliado de nuestro tendrá cualquier responsabilidad alguna por pérdida de uso, o por daños indirectos o consecuenciales. Formulación leves cambios o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar leves variaciones en los datos presentados en esta hoja.