



Hoja de Información de Producto

DESCRIPCIÓN

OAK DRAW 785 es un lubricante sintético de Trabajo Pesado para embutido y estampado severos.

APLICACIÓN

OAK DRAW 785 se utiliza para embutir, estampar, rolar, doblar y estriar metales ferrosos y no ferrosos, tal como acero inoxidable, aluminio y cobre.

OAK DRAW 785 forma una solución transparente con resistencia de la película excepcional y propiedades que reducen la fricción cuando se añaden al agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

LUBRICIDAD:

Contiene un paquete de lubricidad que ofrece vida superior de herramienta y dados.

LIMPIEZA:

Contiene detergentes, que mantiene a la prensa, y las herramientas limpias. Producto es libre de cloro, azufre y aceite.

FÁCIL APLICACIÓN:

Se mezcla fácilmente y se puede aplicar por aspersion, inundación, o por goteo. La resistencia de la película del producto permite una cobertura total de parte proporcionando una mayor capacidad de conformación. La película depositada es seca al tacto en función de la concentración.

CONTROL DE CORROSIÓN:

Ofrece un buen control de la corrosión para la protección del proceso para la herramienta, máquina y partes; en metales ferrosos y no ferrosos.

ESTABILIDAD:

Estable en agua dura y blanda. No espumante para sistemas de recirculación. Propiedades de rechazo aceite atrapado para prevenir la rancidez y prolongar la vida útil.

DILUCIÓN RECOMENDADA

OAK DRAW 785 se usa diluido en agua. Típicamente las diluciones son de 10 a 30% y dependen del tipo de metal, del calibre, proceso en cuestión y el método de aplicación del lubricante. No adicione ningún otro material al concentrado o a la mezcla sin la aprobación de su consultor CIMCOOL®. Siempre añada el concentrado al agua y no al revés. El líquido puede ser más difícil de mezclar cuando la temperatura del agua está por debajo de 55° F (13° C).

Rango Dilución 10% - 30% (1:10 a 1:3.3)

CONCENTRACIÓN

Titulación BCG, Alcalinidad Total, o Refractometer.

El factor de refractómetro es 2.4

Multiplicar la lectura de la escala obtenida en su refractómetro CIMCOOL® por este factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibrar el refractómetro para que se lea 0.0 con agua antes de analizar una mezcla. Eliminar los contaminantes brutos de la muestra antes de la prueba.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico: Líquido

Solubilidad en agua: 100% miscible

Flash Point /GE/Punto eb.: Ver SDS

pH @ 30%, rango típico: 8.2

Azufre Total, %: 0.0

Apariencia y olor: Claro / Químico

Peso, lb/gal, 60°F (15.6 °C): 8.6

pH Concentrado: 8.3

Cloro Total /Cloruro, %: 0.0/<50 ppm

Silicones: Sí

MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Si se congela, descongele a temperatura ambiente. Se recomienda almacenamiento en interior.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Disponible en: www.cimcool.ca

Para obtener información adicional, consulte la Hoja de Seguridad, página web o llame a su especialista TÉCNICO CIMCOOL® gerente local, o puede comunicarse con Servicios Técnicos CIMCOOL® al 01 800 715 2724.

Limitación de responsabilidad: bajo ninguna circunstancia, nosotros o cualquier afiliado de nuestro tendrá cualquier responsabilidad alguna por pérdida de uso, o por daños indirectos o consecuenciales. Leves cambios en la formulación o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar leves variaciones en los datos presentados en esta hoja.