

# POLYQUENCH 15-XN

## QUENCHANT BASE AGUA



### DESCRIPCIÓN

POLYQUENCH 15-XN es un fluido de temple polimérico base de agua que incluye un paquete inhibidor de corrosión sin nitritos, con características antiespumante y biocidas. La solubilidad normal de producto proporciona un amplio rango de temperatura de trabajo para aplicaciones típicas. Los resultados del enfriamiento están determinados por las acciones combinadas de concentración, temperatura y grado de agitación. Los residuos que quedan en las piezas templadas no son pegajosos, son lubricantes por naturaleza y se eliminan fácilmente enjuagándolos con agua del grifo. Estas propiedades hacen de POLYQUENCH 15-XN una opción favorita para los procesos de endurecimiento por inducción.

### PROPIEDADES TÍPICAS

- **Apariencia:** Líquido turbio
- **Viscosidad:** > 650 CPS (Brookfield)
- **pH:** 9.5
- **Punto de congelación:** -9°F
- **Solubilidad:** Soluble en agua (todas las proporciones)

### EQUIPAMIENTO

Todo el equipo para los baños POLYQUENCH 15-XN puede estar construido de acero al carbono.

### OPERACIÓN

#### Parámetros del baño

- **Concentración:** 1 - 30% por volumen
- **Temperatura:** Ambiente – 93°C
- **Velocidad:** > 100 FPM
- **Tiempo:** según se requiera para la metalurgia adecuada transformación

### CONTROL

#### Concentración

#### Método de prueba de copa Shell (Copa Shell #1)

1. Sumerja la copa en la solución libre de sedimentos y aire a 26 °C. Permita aproximadamente 30 segundos para que la copa alcance la temperatura de la muestra.
2. Levante la copa verticalmente fuera de la solución, poniendo en marcha el cronómetro cuando la copa rompa la superficie.
3. Registre el tiempo necesario para que se vacíe la copa, deteniendo el reloj cuando se rompa el chorro por primera vez.
4. Lea la concentración de la gráfica de tiempo (segundos) frente al porcentaje de concentración en volumen.

Esta información se presenta de buena fe, pero no se otorga ninguna garantía, expresa o implícita. La determinación final de la idoneidad de los productos para la aplicación contemplados por el comprador es de la responsabilidad exclusiva del comprador. Esta es una copia no controlada y se pueden realizar cambios en este documento sin previo aviso.

DuBois Mexico • Av. 5 de Febrero N° 1702-C Bodega 3 Zona Industrial Benito Juárez,  
C.P. 76120, Querétaro, Qro. Tel. 52 (442) 5710116

[www.duboischemicals.com](http://www.duboischemicals.com)

Rev 1/8/2025

### **Corrosión**

Si por alguna razón el inhibidor de corrosión existente en el enfriador no brinda la protección adecuada, la adición de una pequeña cantidad de **RUST INHIBITOR XN** aumentará las propiedades anticorrosivas. No se producirán efectos adversos con el mecanismo de extinción de la solución de polímero en ninguna concentración.

RUST INHIBITOR XN es un líquido y 100% soluble en agua. Se agrega del lado del tanque a la solución de templado en una concentración de 2 a 3 % (por volumen) para proporcionar un pH operativo superior a 8.

### **SEGURIDAD**

Se deben tomar precauciones para evitar el contacto del producto con los ojos, minimizar el contacto con la piel y la inhalación de vapor o niebla.

Al igual que con cualquier químico, lea las declaraciones de información de medidas de protección y salud de la etiqueta del producto antes de usarlo. Consulte la SDS para obtener información completa sobre los efectos en la salud y las medidas de protección. Utilice el equipo de protección personal necesario y apropiado para la tarea en cuestión y la posible exposición a este producto. Siempre que tenga dudas, DETÉNGASE y consulte con su supervisor antes de usar/trabajar con cualquier producto químico.

### **DESECHO**

Los usuarios industriales típicos de soluciones de extinción acuosa que tienen permisos de descarga de aguas residuales pueden descargar dichas soluciones usadas en su planta de tratamiento de aguas residuales municipal. Consulte con el gerente regulador de su empresa y con el funcionario de la planta de tratamiento de aguas residuales municipal local antes de descargar cualquier material.

*Según las reglamentaciones de la Ley de conservación y recuperación de recursos (RCRA), es responsabilidad del usuario del producto determinar, en el momento de la eliminación, si un material debe clasificarse como residuo peligroso o no peligroso.*

### **GARANTÍA:**

DuBois Chemicals® cree que los datos contenidos en este boletín son precisos, genuinos y completos. Los parámetros recomendados se basan en un proceso típico y pueden modificarse para adaptarse a requisitos específicos. El uso final del producto está fuera del control de DuBois; por lo tanto, no se expresa ni debe implicarse ninguna garantía de resultados.